

KULLICK

Kettentrenngeräte

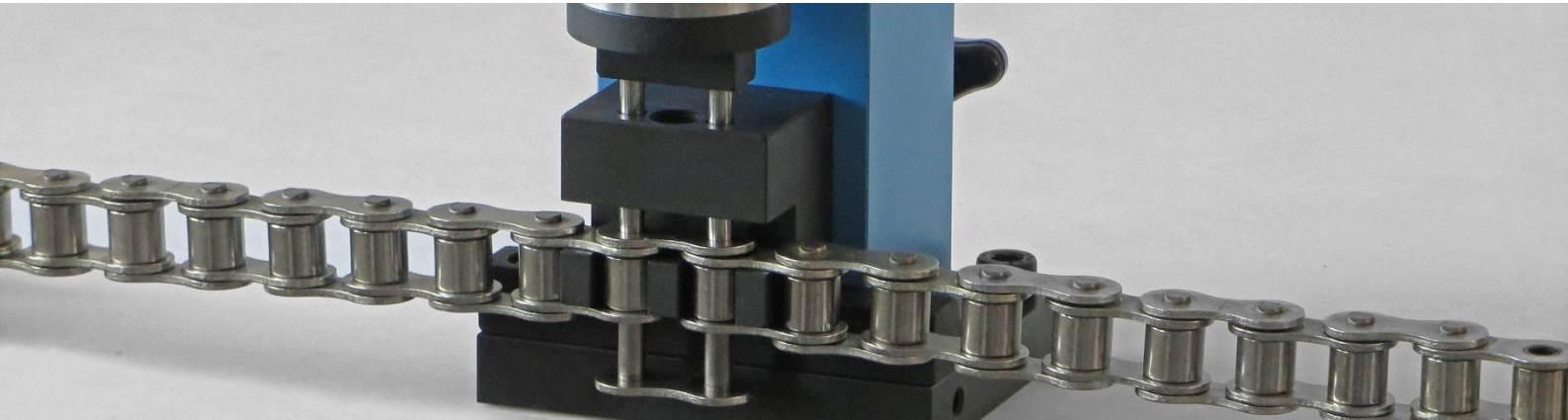


Kettentrenngerät KT
Handkettentrenner HK

Unser Know-how - Ihr Nutzen

In Maschinen und Anlagen kommen Rollenketten in unterschiedlichen Längen zum Einsatz. Rollenketten werden meist als Meterware geliefert, sie müssen also entsprechend abgelängt werden. Mit dem stationären **Kettentrenngerät KT** lässt sich dies schnell und einfach durchführen.

Oft wird bei Montagearbeiten eine lange Kette in die Anlage eingezogen. Anschließend muss sie auf die richtige Länge gekürzt werden. Dafür sind die **Handkettentrenner HK** bestens geeignet.



Vorteile der KULLICK-Kettentrenner

Es werden immer beide Bolzen einer Außenlasche in einem Arbeitsgang ausgedrückt. Dies hat folgende Vorteile:

- Die Ablängzeit reduziert sich um die Hälfte und dauert nur wenige Sekunden.
- Beide abgelängten Kettenteile haben sofort die richtigen Enden mit Innenlasche.
- Ketten mit glatten und abgesetzten Bolzen können mit der gleichen Aufnahme abgelängt werden.
- Kein Verkanten der Kette. Somit auch keine Bruchgefahr der Kunststoffteile bei Kunststoffketten.

Produktvideos

Die Videos zeigen die Handhabung der Kettentrenngeräte.

Weiterleitung direkt von der Homepage:

www.kullick-geraetebau.de/kettentrenngeraeete.htm



Kettentrenngerät KT

Einsatzgebiet

Das Kettentrenngerät KT wird eingesetzt, um Rollenketten auch in größeren Stückzahlen stationär schnell und rationell abzulängen. Durch Wechseln der Aufnahmen lassen sich verschiedene Bauarten und Größen (8 mm - 1 1/4") ablängen.

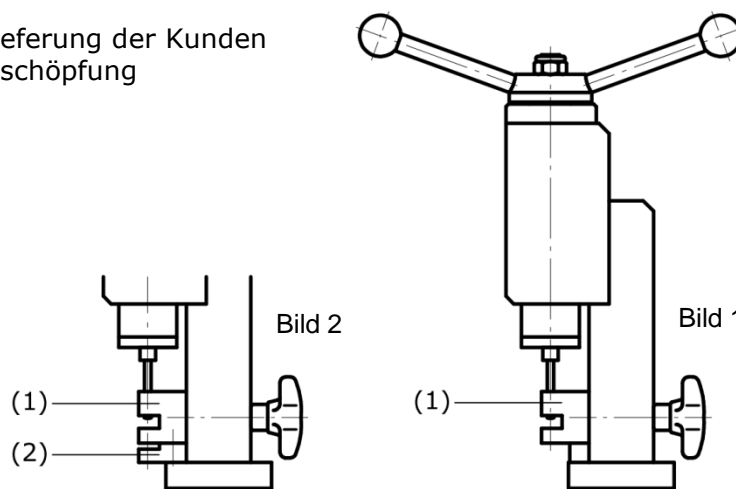
Maschinen- und Anlagenbauer profitieren durch:

- weniger Lagerware und mehr Flexibilität
- kürzere Lieferzeiten von Meterware
- kostengünstige Meterware

Kettenhändler profitieren durch:

- erhöhte Wettbewerbsfähigkeit durch flexible Erfüllung von Kundenwünschen
- schnelle Belieferung der Kunden
- höhere Wertschöpfung

Funktion



Für die unterschiedlichen Ketten wird jeweils die Aufnahme (1) ausgetauscht. Dies geschieht ohne Werkzeug in weniger als einer Minute.

Das Kettentrenngerät KT ist so ausgelegt, dass es sowohl für Ketten mit glattem Bolzen [Bild 3] als auch für Ketten mit abgesetztem Bolzen [Bild 4] geeignet ist.

Zum Ablängen wird einfach die Kette in die Gabel der Aufnahme bis zum Anschlag aufgeschoben. Dies gibt ihr einen festen Halt und die exakte Position zum Ablängen. Durch Drehen der Handkurbel bewegt sich die Ausdrückereinheit nach unten und drückt die Bolzen heraus - die Kette ist abgelängt.

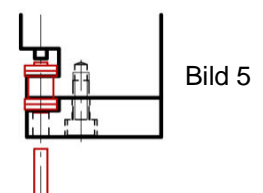
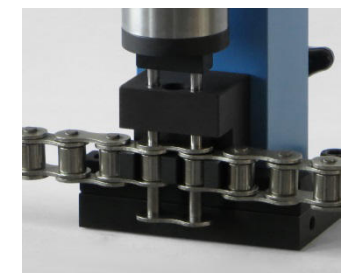
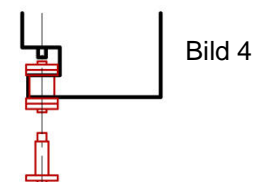
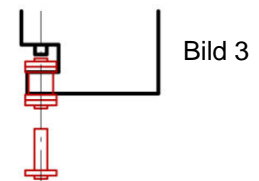
Es werden immer beide Bolzen einer Außenlasche in einem Arbeitsgang ausgedrückt.

Ablängen mit Stützplatte

Wahlweise kann bei schwer abzulängenden Ketten mit der **Stützplatte** (2) [Bild 2 und 5] abgelängt werden. Hier wird die Kette zusätzlich an der unteren Außenlasche abgestützt. Damit wird verhindert, dass sich die Buchsen von den Innenlaschen lösen. Die Bolzen werden aus beiden Außenlaschen gedrückt [Bild 5].

Der Kraftaufwand zum Ablängen ist hierbei größer. Deshalb ist das Ablängen ohne Stützplatte vorzuziehen.

Ketten mit abgesetzten Bolzen nur ohne Stützplatte ablängen.



Gerätebeschreibung

Griffverlängerung GV

anschraubbar, für große Ketten

Ergonomische Drehgriffe für leichte Kraftübertragung

Hochwertige Spindellagerung

Wartungsfreier Gewindetrieb

Verdrehgesicherte, korrosionsgeschützte Pinole

Bajonettverschluss zum Einhängen der Ausdrückeinheit

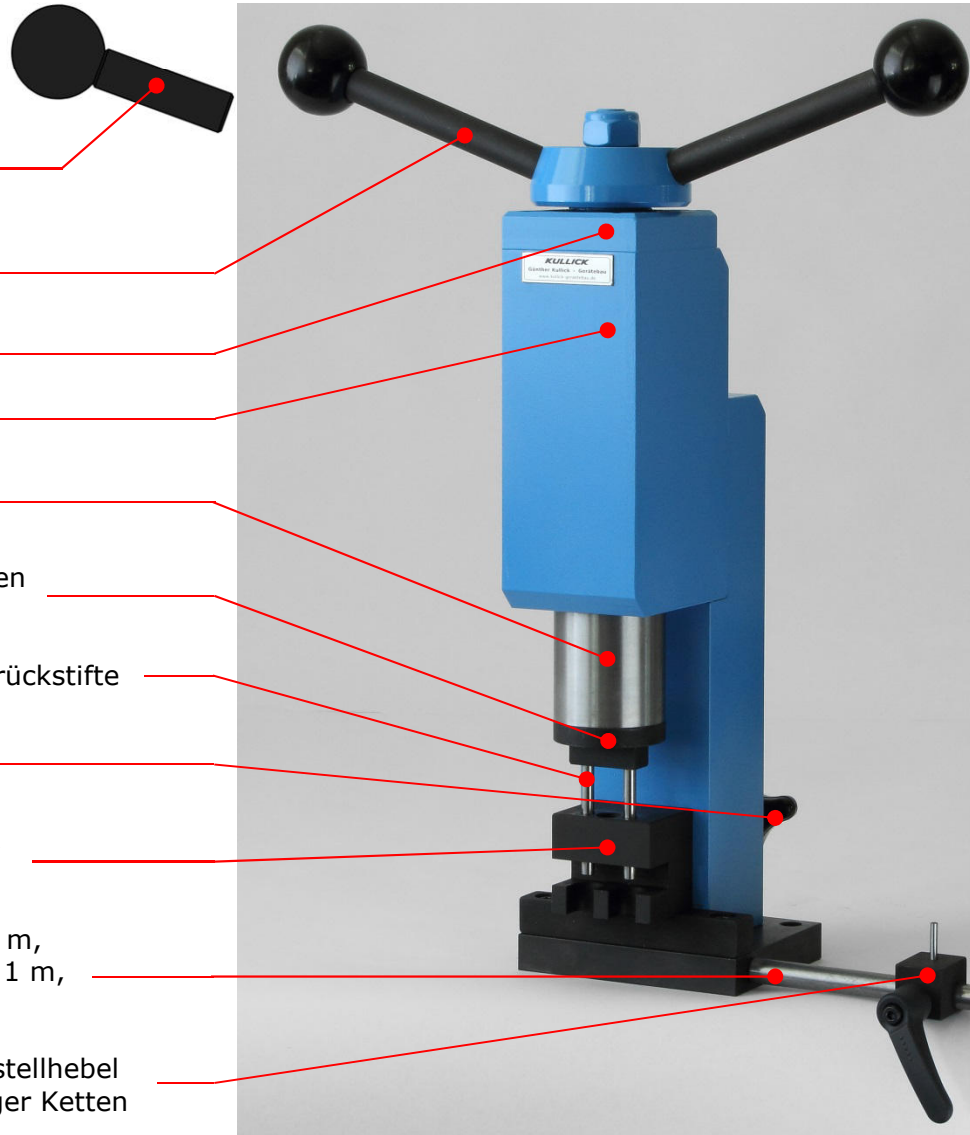
Gehärtete und geschliffene Ausdrückstifte

Spannsystem für schnellen Wechsel der Aufnahmen

Korrosionsgeschützte, gehärtete, wechselbare Aufnahmen

Verschiebestange VS, Länge 1 m, beliebig verlängerbar um jeweils 1 m, rechts oder links anschraubbar

Verschiebeeinheit VE mit Feststellhebel für schnelles Ablängen gleich langer Ketten



Montieren und Verschließen von Rollenketten

Das Kettentrenngerät KT kann auch zum gelegentlichen Montieren von Mitnehmern oder zum Verschließen von Rollenketten verwendet werden. Vorgehensweise:

1. **Montageplatte MP** montieren [Bild 1]
2. Stiftbock von unten in die Kettenendglieder stecken [Bild 2]
3. Kette auf Montageplatte auflegen, Außenlasche auflegen und bündig in Bolzen drücken [Bild 3]
4. Aufgebohrte Außenlasche oder Flachstahl mit 2 Löchern oben auflegen und die Außenlasche weiter bis zum Endpunkt drücken [Bild 4]. Der richtige Endpunkt kann auch durch den verstellbaren **Distanzblock DB** eingestellt werden [Bild 5].
Bem.: Eine zu weit eingedrückte Außenlasche kann zweckmäßig mit Hilfe eines Handkettentrenners HK vor dem Vernieten wieder etwas zurückgedrückt werden.
5. Kettenbolzen mit **Vernieter VN** vernieten [Bild 6].

Montageplatte MP

verstellbarer
Distanzblock DB

Vernieter VN
(Dachnietung)



Bild 1

Bild 2



Bild 3

Bild 4

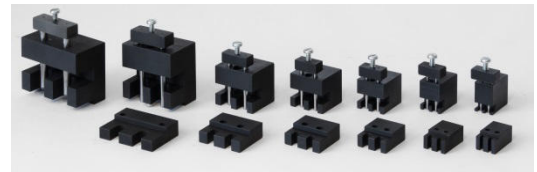
Bild 5

Bild 6

Standardprogramm Kettentrenngerät KT und Zubehör

Bezeichnung		Für Kette	Best.-Nr.	
Kettentrenngerät KT			500.000	
Griffverlängerung GV (Paar)			500.009	
Verschiebestange VS (Länge 1 m)			500.010	
Verschiebeeinheit VE			500.011	
Montageplatte MP			500.020	
Distanzblock	DB 1	06B-1, 083	500.021	
	DB 2	08B-1	500.022	
	DB 3	10B-1, 12B-1	500.023	
	DB 4	18B-1, 20B-1	500.024	
Vernieter ¹⁾	VN 1	05B, 06B, (083)	500.031	
	VN 2	083, 08B, (10B)	500.032	
	VN 3	10B, 12B	500.033	
	VN 4	16B	500.034	
	VN 5	20B	500.035	
Aufnahme	A 05B	05B-1 ; 8,0 x 3,0	501.051	
	A 06B	06B-1 ; 3/8 x 7/32	501.061	
	A 83	083 ; 1/2 x 3/16	501.831	
	A 08B	08B-1 ; 1/2 x 5/16	501.081	
	A 10B	10B-1 ; 5/8 x 3/8	501.101	
	A 12B	12B-1 ; 3/4 x 7/16	501.121	
	A 16B	16B-1 ; 1" x 17	501.161	
	A 20B	20B-1 ; 1 1/4 x 3/4	501.201	
Stützplatte	S 05B	05B-1 ; 8,0 x 3,0	502.051	
	S 06B	06B-1 ; 3/8 x 7/32	502.061	
	S 83	083 ; 1/2 x 3/16	502.831	
	S 08B	08B-1 ; 1/2 x 5/16	502.081	
	S 10B	10B-1 ; 5/8 x 3/8	502.101	
	S 12B	12B-1 ; 3/4 x 7/16	502.121	
	S 16B	16B-1 ; 1" x 17	502.161	
	S 20B	20B-1 ; 1 1/4 x 3/4	502.201	

¹⁾ Je nach Bolzenart kann die notwendige Vernietergröße abweichen



Handkettentrenner HK

Einsatzgebiet

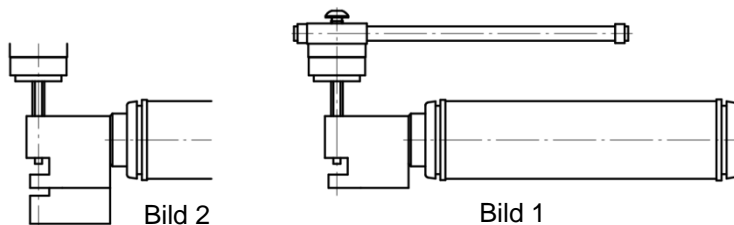
Der Handkettentrenner HK wird eingesetzt, um direkt an der Anlage bei engen Platzverhältnissen abzulängen. Die Kettenaufnahme und die Ausdrückeinheit bilden eine Einheit, dadurch hat der Handkettentrenner HK sehr kompakte Abmessungen. Für jede Kettengröße wird ein spezieller Handkettentrenner benötigt. Lieferbare Größen: 3/8" - 1".

Handkettentrenner HK kommen z.B. zum Einsatz bei:

- Maschinen- und Anlagenbauern
- Wartungsbetrieben, -abteilungen



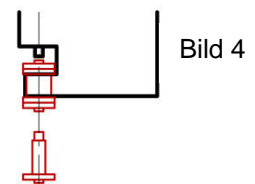
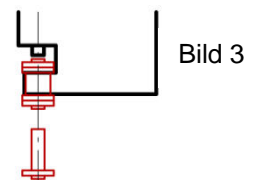
Funktion



Die Handkettentrenner HK sind so ausgelegt, dass sie sowohl für Ketten mit glatten Bolzen [Bild 3] als auch für Ketten mit abgesetzten Bolzen [Bild 4] geeignet sind.

Zum Ablängen wird einfach die Kette in die Gabel der Aufnahme bis zum Anschlag aufgeschoben. Dies gibt ihr einen festen Halt und die exakte Position zum Ablängen. Durch Drehen der Handkurbel bewegt sich die Ausdrückeinheit nach unten und drückt die Kettenbolzen heraus - die Kette ist abgelängt.

Es werden immer beide Bolzen einer Außenlasche in einem Arbeitsgang ausgedrückt.

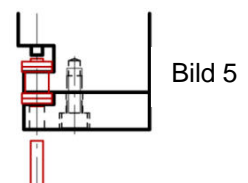


Ablängen mit Stützplatte

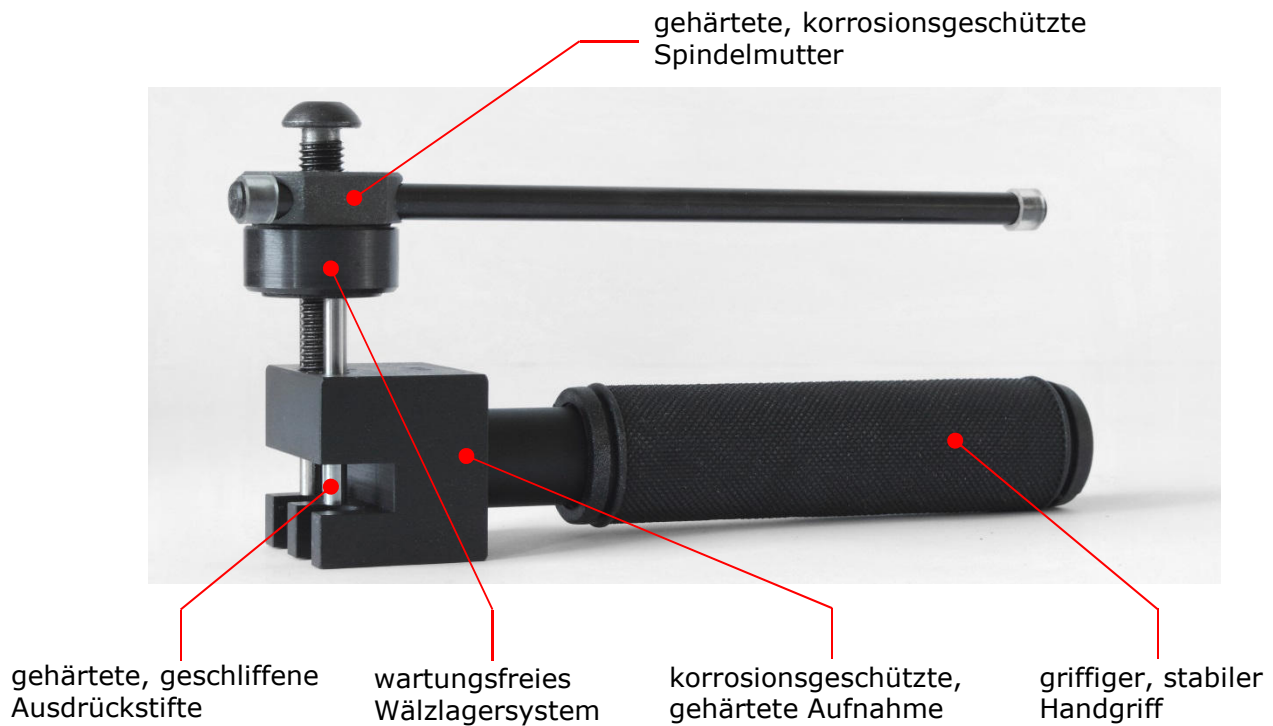
Manche Ketten machen es notwendig, mit der Stützplatte [Bild 2 und 5] abzulängen. Hier werden die Ketten zusätzlich an der unteren Außenlasche abgestützt. Dabei wird verhindert, dass sich die Buchsen von den Innenlaschen lösen. Die Bolzen werden hierbei aus beiden Außenlaschen gedrückt.

Die nötigen Ausdrückkräfte und somit auch der Kraftaufwand zum Ablängen sind dabei größer. Zu großer Kraftaufwand muss vermieden werden, um den Handkettentrenner nicht zu beschädigen. Schwer abzulängende Ketten sollten besser mit dem **Kettentrenngerät KT** abgelängt werden.

Ketten mit abgesetzten Bolzen nur ohne Stützplatte abzulängen.



Gerätebeschreibung



Standardprogramm Handkettentrenner HK und Stützplatten S

Bezeichnung		Für Kette	Best.-Nr.	
Handkettentrenner	HK 06B	06B-1 ; 3/8 x 7/32	510.061	
	HK 08B	08B-1 ; 1/2 x 5/16	510.081	
	HK 10B	10B-1 ; 5/8 x 3/8	510.101	
	HK 12B	12B-1 ; 3/4 x 7/16	510.121	
	HK 16B	16B-1 ; 1" x 17	510.161	
Stützplatte	S 06B	06B-1 ; 3/8 x 7/32	502.061	
	S 08B	08B-1 ; 1/2 x 5/16	502.081	
	S 10B	10B-1 ; 5/8 x 3/8	502.101	
	S 12B	12B-1 ; 3/4 x 7/16	502.121	
	S 16B	16B-1 ; 1" x 17	502.161	



KULLICK

Günther Kullick Gerätebau
Auf der Alm 11
D-77743 Neuried
Tel. +49(0)7807 / 9591 10
Fax +49(0)7807 / 9591 30
info@kullick-geraetebau.de
www.kullick-geraetebau.de